



IT3

Touring Green Series



THINK GREEN
THINK GREEN

NEW GENERATION

www.integrated.com.mx

Introducción

¿Por qué Integraled?

En Integraled estamos conscientes de las necesidades de consumo en cuanto a Pantallas de LED se refiere. Por tal motivo apoyamos a nuestros clientes, desde la asesoría, instalación, capacitación, soporte y servicio técnico.

Nuestra principal meta es la entera satisfacción del cliente en cada uno de los productos adquiridos.

Además, nuestras pantallas cuentan con las siguientes certificaciones internacionales: CE, FCC, ETL, GOST, CCC, UL, GS, CUL, RoHS, ISO9001: 2008 certificación del sistema de gestión de calidad.

Por eso en Integraled tenemos para todos nuestros clientes **Integra-Custom**.

*Integra

Nuestro compromiso con nuestros clientes es total, por lo que ponemos a su alcance más que un producto, una solución **Integral**, en dónde todos los elementos involucrados (como energía eléctrica, soportes etc.) también los ponemos a su disposición, siempre con materiales de calidad, previamente estudiados para obtener el mejor desempeño de su pantalla.

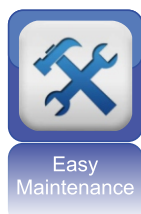
*Custom

Ahora las necesidades en video son muy variadas, por lo que tenemos, gran cantidad de modelos en Pantallas de LED para elegir el modelo correcto para aplicación deseada, tomando en cuenta cada característica para el uso que se le vaya a dar, como interior, semi-exterior o exterior y tipo de instalación, etc. Porque sabemos que cada cliente es diferente, diseñamos un traje a la medida con base a sus necesidades con nuestros productos.

Customízate con Integraled.

THE BEST BENEFIT-COST

THINK GREEN 



Tecnología
Nova Star LED

01

Ultra Delgado
y Ligero

02

Alta Frecuencia
Alta calidad
en videos

03

04

Alta resolución
HD - 4K

05

Alto Rendimiento
Visual

06

Armado
Rápido y Fácil



Tecnología

NOVA STAR

- Ahora con software en español
- Fácil manipulación
- Calidad real del video
- No se requiere de una PC para su configuración
- Conexiones DVI, HDMI, VGA, DP, CVBS, SDI
- Escala de nivel de difusión, mosaico de sincronización.



Aplicaciones

Pantallas de Alta Frecuencia para la transmisión de video más exigente del mercado.

- Compañías de renta
- Corporativos
- Auditorios
- Presentaciones en vivo
- Escuelas y mucho más....

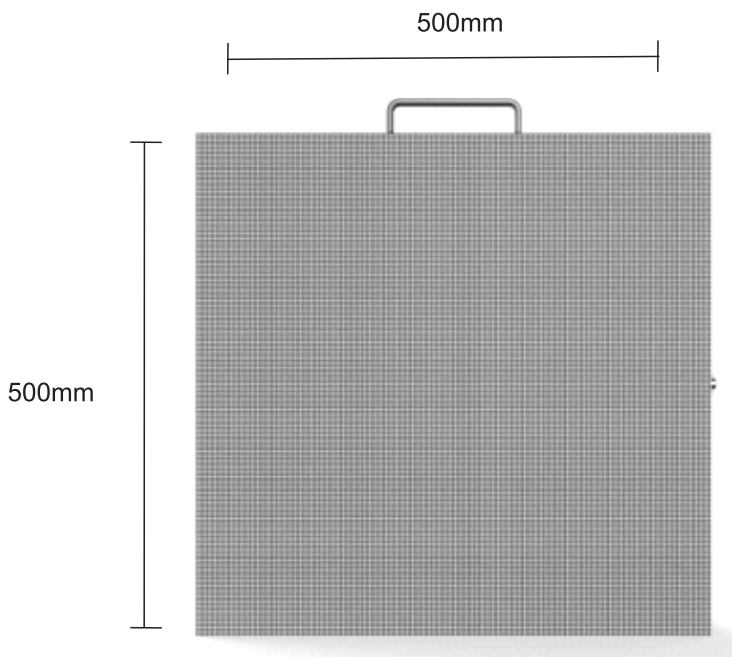


ESPECIFICACIONES

| No. | ESPECIFICACIONES | DESCRIPCIÓN |
|-----|-------------------------------------|---------------------------------------|
| 1 | Panel Pitch | 3.9 mm |
| 2 | Descripción | Gabinete Aluminio |
| 3 | Aplicación | Para uso en touring |
| 4 | Configuración del pixel | SMD2020 (3 en 1) LED mascarilla negra |
| 5 | Resolución de pixeles por gabinete | 128 x 128 pixeles |
| 6 | Resolución de pixeles por módulo | 64 x 64 pixeles |
| 7 | Dimensiones del gabinete | 500mm x 500mm x 75mm |
| 8 | Dimensión del módulo | 250mm x 250mm |
| 9 | Servicio del gabinete | Frontal y trasero |
| 10 | Curvatura del gabinete | No aplica |
| 11 | Densidad de Dots por m ² | 65,536 pixeles |
| 12 | Distancia de visión | 3m |
| 13 | Cantidad de luminosidad | 1,100 nits |
| 14 | Escala de grises | 13 bits |
| 15 | Número de colores | 3.3 trillones |
| 16 | Modo de display | Sincronización con la fuente de video |
| 17 | Datos de frecuencia | 2,000 Hz |
| 18 | LED drive | 1/4 escaneo corriente constante |
| 19 | Ángulo de visión | 140° horizontal, 140° vertical |
| 20 | Rango de temperatura | -20°C a 60°C |
| 21 | Humedad ambiental | 10% al 95% |
| 22 | Temperatura de Color | 7,500-8500°K |
| 23 | Peso estándar por gabinete | 7.5kg |
| 24 | Consumo de energía por gabinete | 392W máximo, 160W promedio |
| 25 | Protección de intemperie | Ip41 |
| 26 | Tiempo promedio de vida del LED | 100,000 horas |
| 27 | Porcentaje de averías del LED | <0.00001 |
| 28 | MTBF | 5,000 horas |
| 29 | Entrada de Alimentación | 90-265V 50/60 Hz |

→ ESPECIFICACIONES DEL MÓDULO

- Gabinete súper ligero
- Instalación fácil y rápida
- Reduce el tiempo de instalación
- Traslado fácil y rápido



→ Aplicaciones

AUDITORIO



TEATRO



EVENTOS SOCIALES

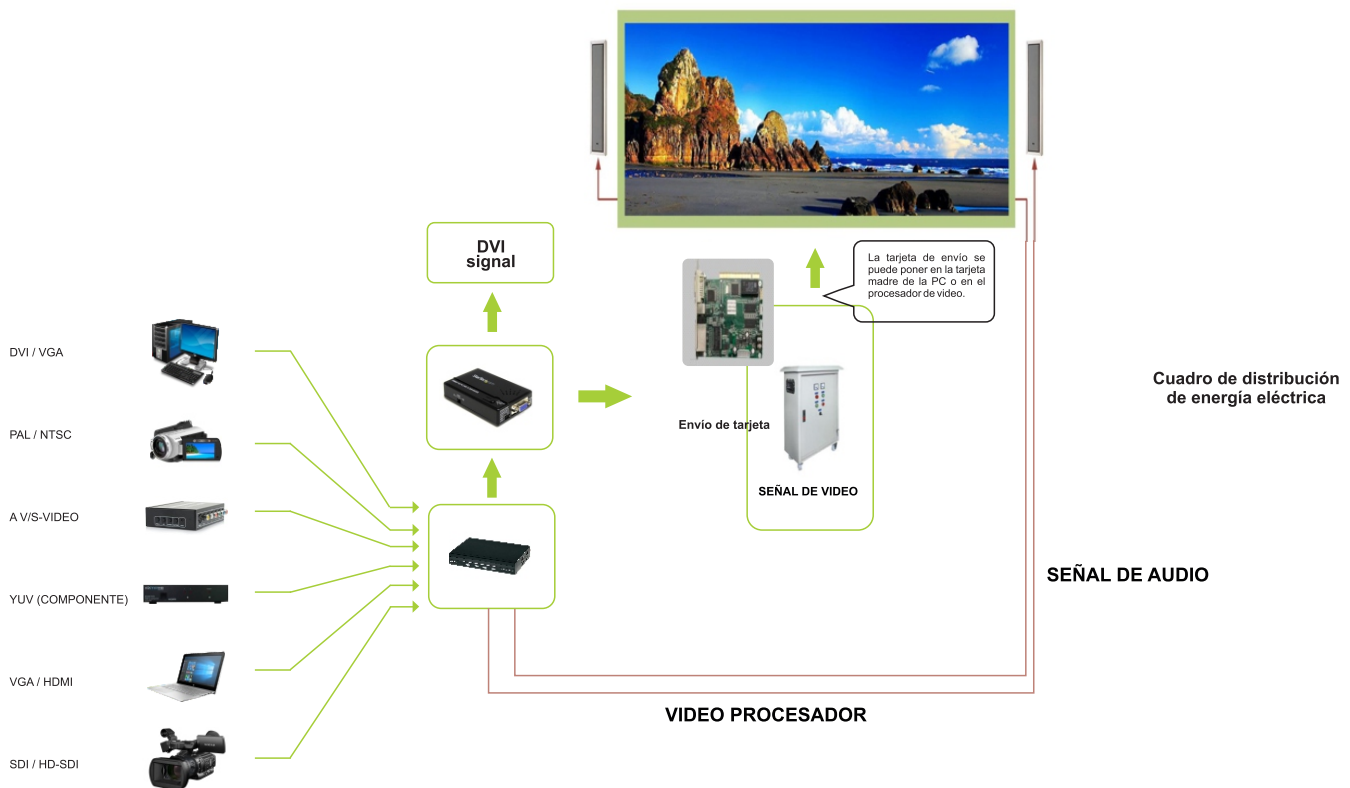


→ Accesorios

- Flying case para 5 gabinetes
- Bumpers de carga
- Video procesador a elegir según configuración de la pantalla VX-2U, VX-4U, VX-4S



→ Transferencia de señal



→ Tecnología **NOVA STAR**

Esta posicionado como uno de los proveedores de soluciones de pantallas de LED más conocidos a nivel mundial, son productos con un excelente rendimiento, una función fuerte y una calidad sobresaliente, gracias a todo esto se ha ganado la confianza de los clientes a nivel mundial.

NovaStar se compromete a promover la modernización de la industria de las pantallas LED a través de la tecnología.

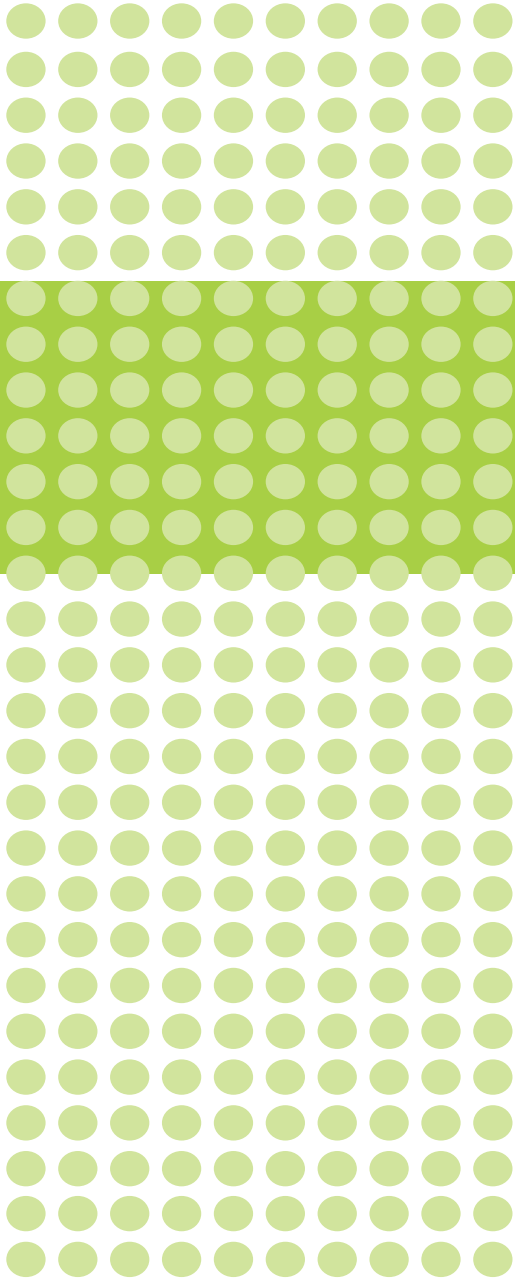
→ Características Generales

Tecnología **NOVA STAR**

Con una gran variedad de Tecnología que va desde una tarjeta de envío con una capacidad de carga de 1.3 millones de pixeles o un video procesador All in One de la serie VX con una capacidad de carga de 1.3 ó 2.3 millones de pixeles según el modelo, o un NovaPro HD, hasta un controlador Nova 4k de 9.2 millones de pixeles, todos de fácil manipulación.

Además de las tarjetas y controladores para lograr efectos increíbles como el controlador de rotación de imágenes R5 o reproductores multimedia de control a distancia, como puedes observar existe una gran cantidad de equipos para ser utilizados según sea tu necesidad.





THINK GREEN 

@integraledmx



www.integraled.com.mx